

Aufbereitung von Kesselspeisewasser

Wels, Österreich

Kunde Energie AG Oberösterreich Umwelt Service GmbH

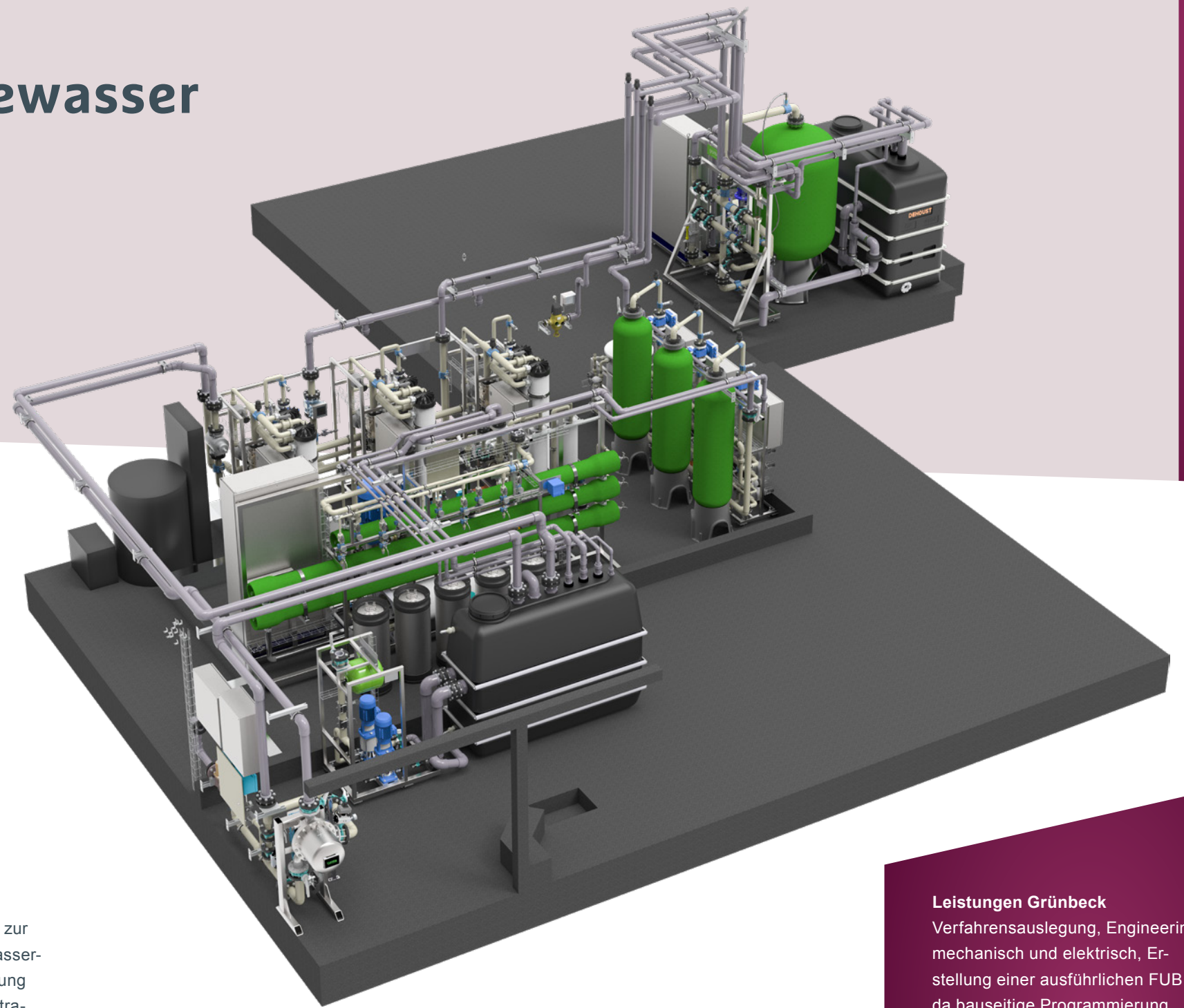
System Wasser aus der Begleitdrainage einer Talsperre wird über Filtration und Vollentsalzung für den Betrieb eines Dampfkessels aufbereitet. Die Nachspeisung des erzeugten Diluats ins Fernwärmenetz erfolgt über eine Membranentgasungsanlage zur Sauerstoffreduktion.

Daten

- Vorfiltrationseinheit zur Entfernung grober Feststoffe
- Ultrafiltrationsanlage zur Aufbereitung der Begleitdrainage
- Aktivkohlefilter
- Enthärtungsanlage mit bauseits bereitgestellter Sole
- Entsalzungsanlage zur Erzeugung von vollentsalztem Wasser
- Polisherfilteranlage inkl. Messeinrichtungen
- Systemtrennanlage Klasse 5 für Notbetrieb
- Abwasserförderstation
- Membranentgasungsanlage zur Sauerstoffentfernung

Lieferumfang

- 1 Vorfiltrationseinheit mit 15 m³/h Filtrationsleistung zur Abtrennung von Feststoffen aus der Begleitdrainage $\geq 50 \mu\text{m}$, mit automatischer Rückspülung während des laufenden Betriebs
- 1 Ultrafiltrationsanlage mit 15 m³/h Filtrationsleistung, in 3-straßiger Ausführung für unterbrechungsfreien Betrieb auch während der Rückspülung, ausgestattet mit Pneumatikventilen, vormontiert auf Rahmengestell, sowie Spülwasserpumpe und Dosieranlage für Desinfektion während der Rückspülung (CEB), inkl. DCC-Junktion-Box
- 1 Aktivkohlefilteranlage mit 15 m³/h Filtrationsleistung, ausgestattet mit Pneumatikventilen, inkl. Spülwasserpumpe, inkl. DCC-Junktion-Box
- 1 Systemtrennanlage mit ca. 4 m³ Volumen zur Systemtrennung nach Klasse 5 mit Stadtwasseranschluss (für Notbetrieb) sowie Bereitstellung der Spülwässer für die Rückspülung von Ultrafiltrationsanlage und Aktivkohlefilteranlage
- 1 Dreifachenthärtungsanlage mit 15 m³/h Weichwasserleistung, Ausführung mit Pneumatikventilen sowie an den örtlichen Aufstellraum angepasster Bauhöhe, inkl. Solezumessgefäß zur Aufnahme der bauseits bereitgestellten Sole, inkl. DCC-Junktion-Box
- 1 Entsalzungsanlage mit 10 m³/h Diluatleistung, bestehend aus Umkehrosmoseanlage, Membranentgasungsanlage zur CO_2 -Entfernung und Elektrodeionisationsanlage, Ausführung mit Pneumatikventilen, vormontiert auf Rahmengestell inkl. DCC- und MCC-Junktion-Box



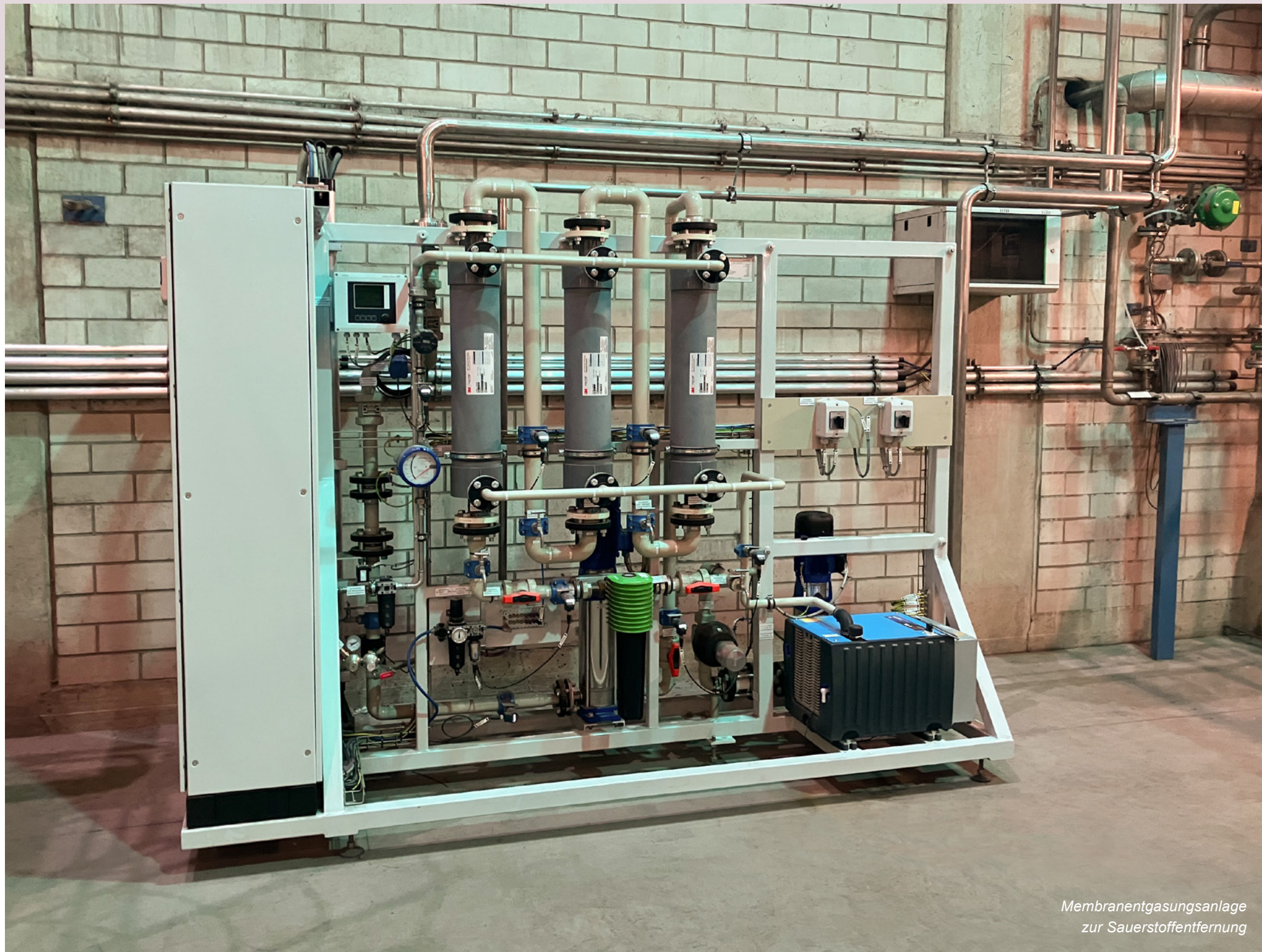
- 1 Polisherfilterstation, bestehend aus 5 Mischbett patronen inkl. Parallelverrohrung und Leitfähigkeitsüberwachung
- 1 Membranentgasungsanlage zur Sauerstoffentfernung sowie Druckerhöhungsanlage zur anschließenden Einspeisung des entgasten Diluats in das bauseitige Fernwärmenetz, Ausführung mit Pneumatikventilen, vormontiert auf Rahmengestell, inkl. DCC- und MCC-Junktion-Box

Leistungen Grünbeck

Verfahrensauslegung, Engineering mechanisch und elektrisch, Erstellung einer ausführlichen FUB, da bauseitige Programmierung, Unterstützung des Kunden bei Programmierung und Prozessintegration, Konstruktion in 3D mit diverser Anpassung an den vorhandenen Baukörper, Erstellung der Elektropläne in E-Plan P8 2024, Fertigung mechanisch und elektrisch mit FAT, Einbringung, Montage und Elektromontage, Inbetriebnahme und Einweisung des Bedienpersonals, Erstellung der kompletten Anlagen dokumentierung im Kraftwerk-Standard KKS-System, Erstellung von Ersatzteillisten und Schulungsunterlagen, Probetrieb, Leistungsfahrt und finale Übergabe an den Betreiber

Aufbereitung von Kesselspeisewasser

Wels, Österreich



Membrantgasungsanlage
zur Sauerstoffentfernung



Systemtrennstation



Aktivkohlefilter