

Schweißzertifikat

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2023.0595.001

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

| | | |
|---|---|---------------------|
| Hersteller | Grünbeck Wasseraufbereitung GmbH | |
| | Josef-Grünbeck-Straße 1 89420 Höchstädt an der Donau DEUTSCHLAND | |
| Technische Spezifikation | EN 1090-2:2018 | |
| Ausführungs-klasse | EXC2 nach EN 1090-2 | |
| Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small> | 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen | |
| Werkstoffgruppe | 1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4 | |
| Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small> | Jürgen Reiser, IWS | geb. am: 07.01.1970 |
| Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small> | Peter Böck, IWS | geb. am: 15.12.1989 |
| Bestätigung | Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt. | |
| Gültigkeitsbeginn | 12.10.2023 | |
| Gültigkeitsdauer | 12.09.2026 | |
| Bemerkungen | siehe Rückseite | |

Ausstellungsort/-datum

Düsseldorf, 12.10.2023
Klausewitz

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Klausewitz', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Zertifizierungsstelle