



Referenzprojekt

Kunde: Sanders.eu GmbH, Bramsche

System: Die Filteranlage dient zur Enteisung und Entmanganung von Brunnenwasser für Prozess- und Trinkwasser.



Daten: automatische Filteranlage, bestehend aus 2 parallelgeschalteten Filterbehältern mit einer Leistung von je max. 15 m³/h

Lieferumfang: Oxidator zur Mischung des aufzubereitenden Wassers mit Luft zur Oxidation des im Wasser gelösten Eisens
Dosieranlage für Kaliumpermanganat für die Restoxidation des Mangans
Filterstufe mit Enteisungs- und Entmanganungsmaterial
Rückspülung der Filterbehälter mit Reinwasser und Spülluft

Leistungen Grünbeck: Verfahrensauslegung, Engineering mechanisch und elektrisch, Programmierung, Fertigung, Inbetriebnahme



grünbeck

Impression der installierten Anlage

