



## Referenzprojekt

**Kunde:** HOMANN Feinkost GmbH, Dissen

**System:** UV-Desinfektionsanlage zur Keimreduzierung von Prozesswasser

---

**Daten:** 4 UV-Anlagen desinfizieren zusammen 120 m<sup>3</sup>/h Prozesswasser.

**Lieferumfang:** 4 UV-Anlagen à 30 m<sup>3</sup>/h, inkl. 8 Rückspülfilter. Jeweils ein Rückspülfilter vor der UV-Anlage und ein Filter nachgeschaltet als Sicherheitseinrichtung bei Glasbruch

**Leistungen Grünbeck:** Engineering, Fertigung, Lieferung und Inbetriebnahme

---



## Impression der installierten Anlage



UV-Desinfektionsanlage bei der HOMANN Feinkost GmbH