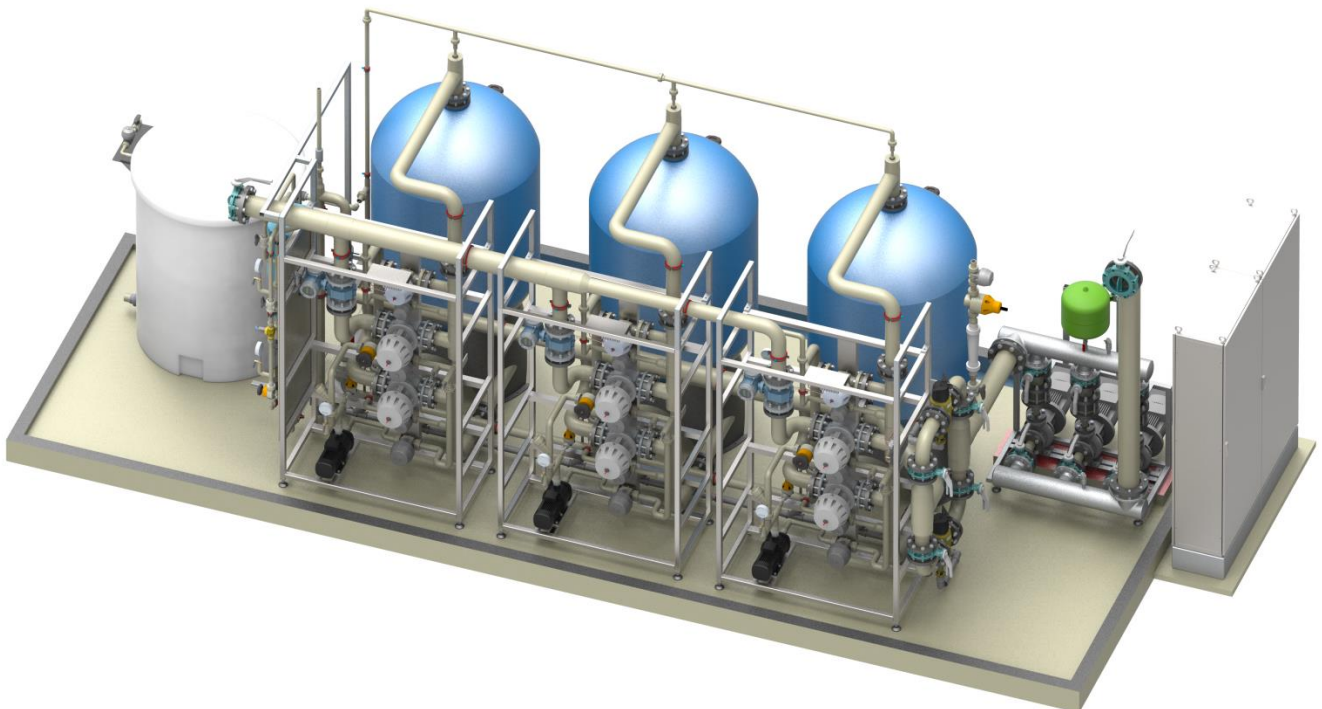




Referenzprojekt

Kunde: Plansee SE, Reutte

System: Erzeugung von enthärtetem Wasser in der Qualität $< 0,05^\circ \text{dH}$



- Daten:** Enthärtungsanlage bestehend aus drei Austauschern mit je $45 \text{ m}^3/\text{h}$.
Betriebsweise: 2 Austauscher in Betrieb / 1 Austauscher in
Regeneration oder Stand-by.
- Lieferumfang:** 3-fach Druckerhöhungsanlage, frequenzgeregelt.
3 GFK-Austauscher à $45 \text{ m}^3/\text{h}$. Salztank.
Steuerung mit Simatic S7 und Anbindung an PLT.
- Leistungen Grünbeck:** Engineering mechanisch und elektrisch, Programmierung, Fertigung,
Einbringung, Montage und Elektromontage, Inbetriebnahme,
Prozessintegration.



Impression der installierten Anlage



Anlage bei der Werksabnahme