



Mobile Umkehrosmoseanlage AVRO-flex 400

zur Befüllung von Heiz- und Kältesystemen

grünbeck

Einzigartige Betriebsweisen

Die AVRO-flex 400 dient als mobile Umkehrosmoseanlage zur Entsalzung von Trinkwasser vor Ort. Dank der einzigartigen Betriebsweisen „Füllbetrieb“ und „Werkstattbetrieb“ ist die AVRO-flex der optimale Partner zur Befüllung von geschlossenen Systemen mit salzarmem Wasser.

Der Füllbetrieb: selbstständige Befüllung mit automatischer Abschaltung

Der Füllbetrieb der AVRO-flex 400 ermöglicht die automatische Befüllung von Systemen mit salzarmem Wasser. Über den integrierten, frei einstellbaren Druckschalter wird der gewünschte Systemgegendruck für die Befüllung vorgegeben. Ist dieser Systemgegendruck unterschritten, wird automatisch Permeat erzeugt und in das System gespeist. Wird der gewünschte Systemgegendruck erreicht, schaltet die AVRO-flex 400 selbstständig ab und die Befüllung ist abgeschlossen.

Der Werkstattbetrieb: Ständige Betriebsbereitschaft ohne Aufwand

Ist kein System mit entsalztem Wasser zu befüllen, wird die AVRO-flex 400 in die Betriebsart „Werkstattbetrieb“ geschaltet. Die Anlage befindet sich im Standby-Modus. Alle 24 Stunden wird über eine kurze Dauer Permeat produziert, um die Umkehrosmoseanlage ständig betriebsbereit zu halten. Aufwändige und zeitintensive Konservierungsarbeiten sind somit nicht erforderlich.

Anwendungsbereiche

Befüllung mit salzarmem Wasser von geschlossenen Systemen, wie

- Heizsysteme
- Kältesysteme
- Nah- und Fernwärmenetze

Voraussetzungen

- Wasser gemäß Trinkwasserverordnung
- Zufließdruck min. 2,5 bar
- Wassertemperatur max. 30 °C



Verfahren
patentiert

Höchstleistungen der AVRO-flex 400

- Mikroprozessor-Steuerung mit LCD-Display für einfache und intuitive Bedienung
- ortsunabhängige Entsalzung von Trinkwasser
- Betrieb mit unaufbereitetem Trinkwasser, dank innovativem AVRO-Modul
- ständige Betriebsbereitschaft ohne aufwändige Konservierungsarbeiten
- keine Regenerationsarbeiten von Filtermaterialien oder Mischbettharzen
- für die Befüllung von Systemen mit bis zu 3,5 bar Systemdruck
- kompakt und mobil durch stabiles, fahrbares Aluminium-Gehäuse mit geringen Grundmaßen

Mobile Umkehrosmoseanlage AVRO-flex 400

Permeatleistung bei 15 °C [l/h]	400
Salzrückhalterate [%]	> 95
max. Systemgegendruck [bar]	3,5
Netzanschluss [V/Hz]	230/50
elektrische Anschlussleistung [kW]	1,8
Anschlussnennweite	¾" AG
Maße (B x H x T) [mm]	700 x 1.450 x 600
Betriebsgewicht [kg]	80

Grünbeck Wasseraufbereitung GmbH
Josef-Grünbeck-Straße 1
89420 Höchstädt a. d. Donau

Telefon +49 9074 41-0
Telefax +49 9074 41-100

info@gruenbeck.de
www.gruenbeck.de



Mehr Infos unter
www.gruenbeck.de



TÜV SÜD-zertifiziertes
Unternehmen nach DIN EN ISO 9001,
DIN EN ISO 14001 und SCC*