

## Planta elevadora de aguas residuales AH-300

### Uso previsto

La planta elevadora de aguas residuales AH-300 es un sistema de elevación automático que sirve para transportar las siguientes sustancias:

- Condensado neutralizado
- Condensado de gas con un valor del pH > 3
- Agua limpia o agua industrial ligeramente contaminada

La planta elevadora de aguas residuales AH-300 es adecuada para el funcionamiento continuo.

La planta elevadora de aguas residuales AH-300 no es adecuada para las siguientes sustancias:

- Agua salada (p. ej., procedente de instalaciones de ablandamiento)
- Agua con cloro (p. ej., agua de piscina)
- Condensado de aceite sin neutralizar
- Agua contaminada con partículas textiles o de papel
- Líquidos agresivos, químicos
- Líquidos corrosivos, inflamables, explosivos o gaseosos

### Modo de funcionamiento

El condensado entra en el depósito colector de la planta elevadora de aguas residuales y se bombea hasta el alcantarillado a través de la bomba de alimentación con control de nivel.

En este proceso, la bomba de alimentación se conecta con un nivel de 80 mm aprox. y se vuelve a desconectar con 55 mm aprox.

La cesta filtrante integrada protege la bomba de las partículas de suciedad gruesas.

La válvula antirretorno impide que la sustancia vuelva al depósito colector cuando la bomba está desconectada.

Se puede utilizar un segundo interruptor de aviso de desbordamiento con contacto de conmutación sin potencial para el mensaje de error externo o la desconexión del generador de calor.

El interruptor de aviso de desbordamiento se conecta con un nivel de 120 mm aprox. y se vuelve a desconectar con 95 mm aprox.

El retardo de alarma opcional (véase "Accesorios"), que se conecta al interruptor de aviso de desbordamiento, permite desconectar el generador de calor paralelamente al mensaje de error o con retardo.

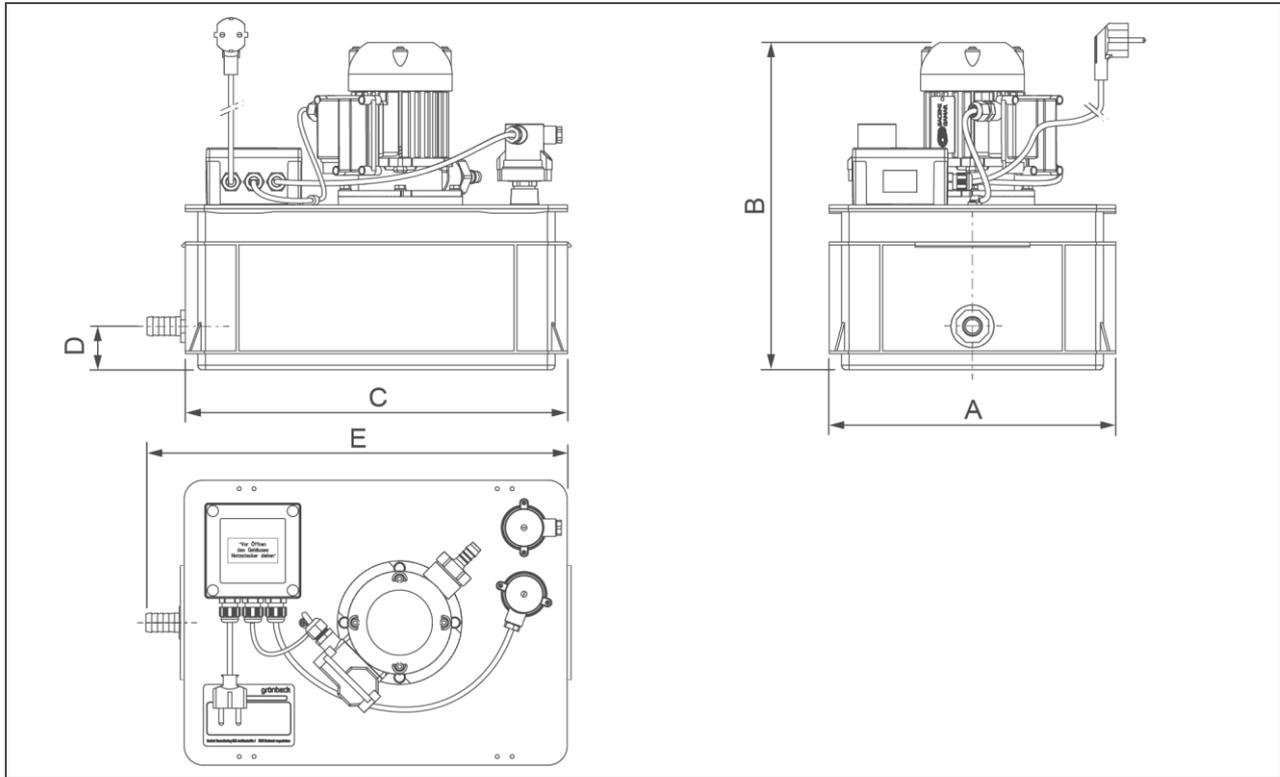
### Estructura

- Depósito colector con conexión de alimentación para tubo flexible DN 20 y DN 25
- Bomba de alimentación con control de nivel y cesta filtrante colocada en la tapa
- Conexión de descarga DN 12 con válvula antirretorno
- Interruptor de aviso de desbordamiento con contacto de conmutación sin potencial para mensaje de error

### Volumen de suministro

- Planta elevadora de aguas residuales AH-300 como instalación compacta (premontada)
- Tubo flexible de descarga de 6 m de longitud (DN 12)
- Conexiones de tubo flexible de alimentación
  - 1" DN 20
  - 1" DN 25
  - 1" contratuerca
  - 1 junta plana
- 2 abrazaderas de manguera (20–32)
- 1 abrazadera de manguera (12–20)
- Manual de instrucciones

## Datos técnicos I



Medidas y pesos		AH-300
A Anchura	mm	300
B Altura	mm	346
C Longitud	mm	400
D Altura de conexión de alimentación	mm	50
E Longitud total con conexiones	mm	440
Altura del nivel de conexión/desconexión de la bomba de alimentación (nivel de refluo de condensado en modo de funcionamiento normal)	mm	80/55
Altura del punto de conmutación/punto de retorno del interruptor de aviso de desbordamiento	mm	120/95
Peso en servicio (con condensado)	kg	~ 20,0
Peso en vacío	kg	~ 8,4
Datos de conexión		AH-300
Diámetro nominal de conexión de la alimentación		DN 20/DN 25
Diámetro nominal de conexión del tubo flexible de descarga hacia el alcantarillado		DN 12
Conexión de drenaje in situ con caudal	l/min	≥ DN 40 ≥ 41,5
Conexión de red	V/Hz	230/50
Cable de alimentación con enchufe plano europeo	m	2,0
Consumo de potencia	VA	~ 170
Modo operativo (apto para el funcionamiento continuo)		S1
Tipo de protección/clase de protección		IP 54/⊕

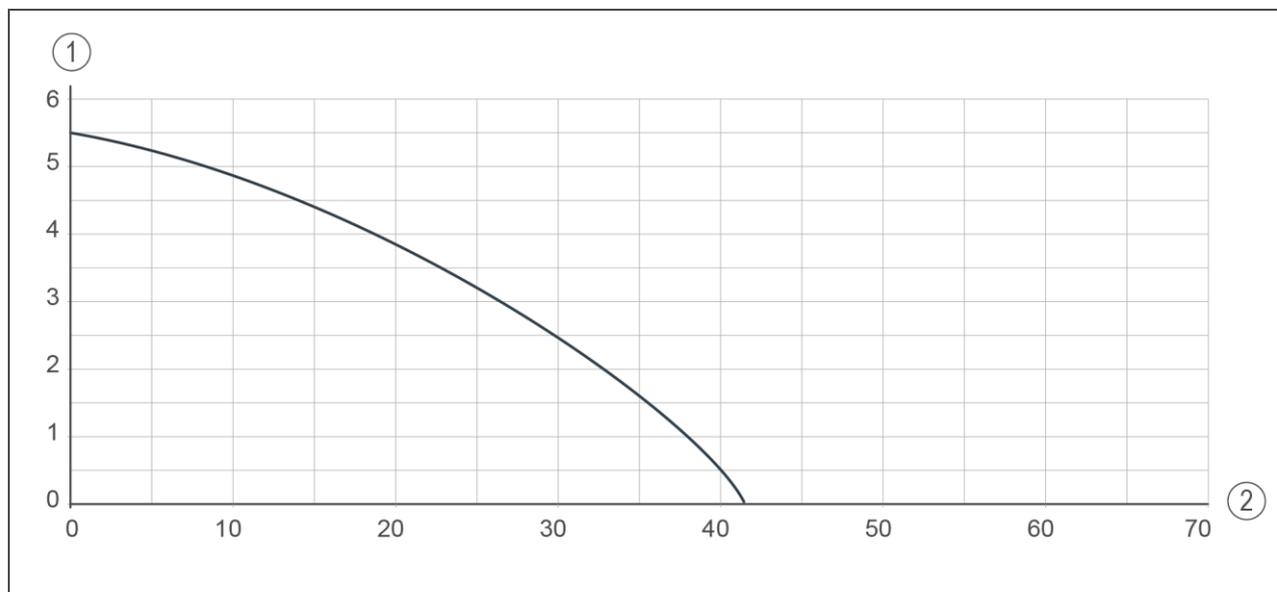
Datos de conexión	AH-300
Contacto potencial de señalización de fallo (interruptor de aviso de desbordamiento)	Contacto de conmutación, potencia de conmutación de 250 V/6 A (carga óhmica); conexión eléctrica con manguitos enchufables de 6,3 x 0,8 mm

## Datos técnicos II

Datos de potencia	AH-300
Capacidad de bombeo nominal (véase la curva característica de la bomba de alimentación)	4 m con 18,5 l/min = 1110 l/h
Altura de bombeo m	≤ 5,5
Caudal l/min	≤ 41,5

Datos generales	AH-300
Temperatura de condensado °C	5 – 60
Temperatura ambiente °C	5 – 40
Ref.	420 150

## Curva característica de la bomba de alimentación

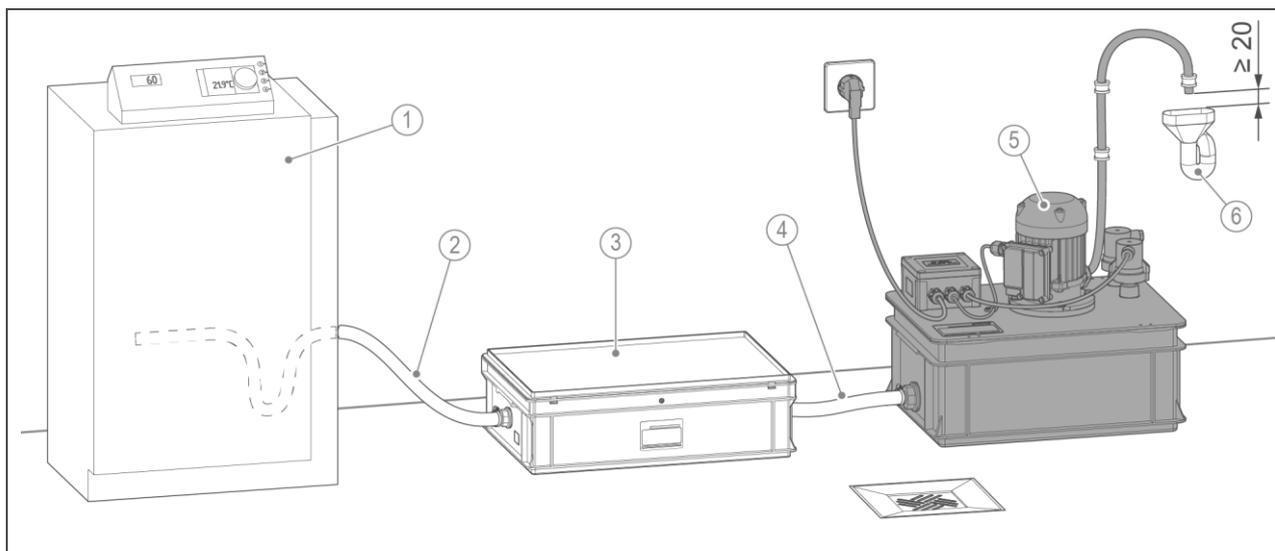


N.º	Denominación	N.º	Denominación
1	Altura de bombeo en m	2	Caudal en l/min

Indicación:

Capacidad de bombeo con tubo flexible de 6 m de longitud (el alargamiento de los tubos y el estrechamiento de la sección transversal del tubo flexible de descarga reducen el rendimiento)

## Ejemplo de montaje I



N.º	Denominación	N.º	Denominación
1	Generador de calor	2	Tubo flexible de alimentación
3	Sistema de neutralización, p. ej., GENO-Neutra N-210	4	Tubo flexible de conexión
5	Planta elevadora de aguas residuales AH-300	6	Conexión de drenaje

## Requisitos del lugar de instalación

Deben tenerse en cuenta las disposiciones locales de instalación, las directivas generales y los datos técnicos.

- Protección contra heladas, fuerte exposición al calor y radiación solar directa
- Protección contra la alta temperatura de irradiación en las inmediaciones ( $\leq 40\text{ °C}$ )
- Protección contra químicos, colorantes, disolventes y sus vapores
- Acceso para los trabajos de mantenimiento (tener en cuenta el espacio requerido)
- Iluminación y ventilación suficientes
- Superficie de instalación horizontal con la estabilidad suficiente para soportar el peso en servicio del producto

### Instalación sanitaria

- Tubo flexible de alimentación en pendiente
- Desagüe de suelo o dispositivo de alarma que señalice claramente la alarma en caso de avería y desconecte el generador de calor si es necesario
- Conexión de drenaje  $\geq \text{DN } 40$  con posibilidad de evacuar el condensado sin retornos
- La conexión de drenaje debe permitir una evacuación de  $\geq 41,5\text{ l/min}$  sin resistencia

### Instalación eléctrica

- Toma de corriente Schuko, a una distancia máx. de 1,5 m del producto
- La conexión de corriente debe conducir corriente continua o estar conectada en paralelo con el quemador de la caldera de condensación

## Accesorios

### Relé de retardo de alarma GENO Ref. 410 285

Para implementar una desconexión retardada de la caldera después del mensaje de alarma. Con salida de señal de fallo sin potencial como contacto de cierre o contacto de conmutación. El retardo de alarma solo se puede utilizar en combinación con el interruptor de aviso de desbordamiento.

### Tubo flexible DN 20 (5 m) Ref. 410 764e

Para salvar distancias de hasta 5 m en el lado de la alimentación y en el lado de la descarga

### Tubo flexible DN 25 (5 m) Ref. 410 774e

Para salvar distancias de hasta 5 m en el lado de la alimentación y en el lado de la descarga

---

## Contacto

Grünbeck Wasseraufbereitung GmbH  
Josef-Grünbeck-Str. 1  
89420 Hoehstaedt  
GERMANY

☎ +49 (0)9074 41-0

✉ +49 (0)9074 41-100

info@gruenbeck.com  
www.gruenbeck.com

